

TransWin32, Version 1.0.11.5

STRICHCODE PRÜFPROTOKOLL
 ANTEGIS GmbH - Qualitätssicherung
 Am Borsigturm 40, 13507 Berlin Deutschland

Bediener: _____
 Messblende: 8 mil, 0,2 mm
 Beleuchtung: Laser 670 nm
 Einheit: Mikrometer[µm]
 Datum: 05.08.2010 12:32:20
 Gerät: REA ScanCheck 3 (V.1.0.10.14)
 Seriennummer: 0030.207.106-04030-0
 Codeart: 2/5 INT
 Code Inhalt: 101318

Auswertung nach: ISO/IEC 15416 ISO/IEC 16390

Symbol: Gut 4,0/08/670

Gewählte Klasse: 3 (2,5)
 SRP Klasse: 4

Dekodierung:				4
Symbolkontrast:	82%	min 55%		4
Kantenkontrast:	65%	min 15%		4
Modulation:	79%	min 60%		4
Rmin/Rmax:	2%	max 50%		4
Defekte:	7%	max 20%		4
Dekodierbarkeit:	77%	min 50%		4
Balkenabweichung:	0%			

OPTIONALE PARAMETER

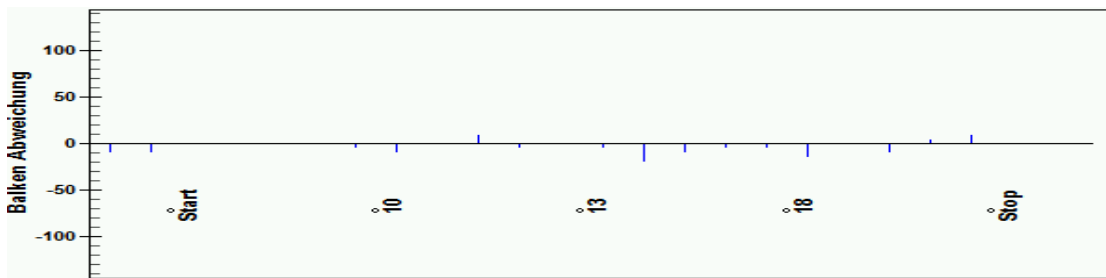
PCS (SC):	0,97	min 0,75		4
Hellwert(Rmax):	84%	min 25%		4
Dunkelwert(Rmin):	2%	max 42%		4
Balken:	-20	10	-135/+135	4
Lücke:	-10	15	-135/+135	4
P-Wert:	-20	10	-270/+270	4
Mittelwert:		-5	-135/+135	4
Z-Modul:	429			
Ratio:	2,570	1,800/3,400		4
CPI:	7,298			

Detailauswertung:
 B = Balken, S = Lücke, E = Balken + Lücke
 C = Zeichen, CS = Zeichensatz, SCV = Wert
 P = P-Wert, V = Dekodierbarkeit [%]

	B	B	B	B	B
	S	S	S	S	S
C	P	V	CS	SCV	
	-10	-10			

Start	0	-20	85%	10	
	0	-5	-10	0	10
	5	5	5	0	0
10	10	83%		10	
	-5	0	-5	-20	-10
	10	-5	10	15	10
13	0	82%		13	
	-5	-5	-15	0	-10
	5	10	0	5	5
18	-5	82%		18	
	5	10			
Stop	-10	5	77%	11	

Histogramm:



Strichcode Reflexionsprofil:

